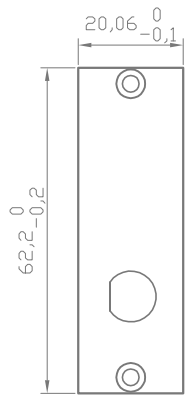
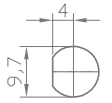
IND. CONF.			REVISIONI				
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC	DESCRIZIONE	VISTO
			A	30/11/2012		Emissione	L.G.



DETTAGLIO FORATURA N



ZONA DI VERNICIATURA

NOTE:
1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA _____ , CON VERNICE POLIURETANICA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

	0		Kit Fissaggio UNC 4-40 (Distrelec 126288)	7	Fissaggio DB9
	0		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
	0		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
	0		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
	0		Distanziatore M3X12F/F	3	Fissaggio Scheda
	0		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
	2		Vite Brunita TS-M3X5	1	Fissaggio Pannello
QUANTITA'		NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE

LISTA DELLE PARTI

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

GEB-Enterprise
data _____
VISTO C.Q.
firma _____

ASS. SUPERIORE	USATO SU
MATERIALE	
ANTICORODAL AC100 (6082)-SPESS. 2 mm	
TRATTAMENTO	
CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS

GENERAL TOLERANCES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)

DIMENSIONS IN LINEAR DIMENSIONS	Js
DIMENSIONI ANGOLARI / ANGULAR DIMENSIONS	±0,5
RUGOSITA' GENER. Ra / GENERAL ROUGHNESS Ra	3,2 micron

GEB Enterprise S.r.l.
General Electronics Business

TITOLO
TAPPO PANNELLO
Modulo 1 - x 1 BNC

DISEGN.		COD. IDENT.	N. DISEGNO 071024-57A3
CONTR.			
APPR.		SCALA 1:1	COD. MERC. / FOGLIO 1 DI 1
	FORMATO A2	SOFTWARE AUTOCAD	DATA 30/11/2012