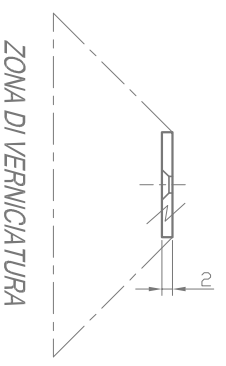
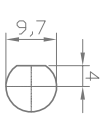
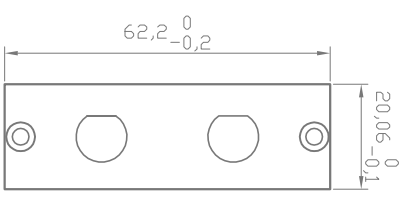


IND. CONF.				REVISIONI		IND. CONF.	
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC	DESCRIZIONE	VISTO
		A		30/11/2012		Emisione	L.G.

DETTAGLIO FORATURA N



- NOTE:
- 1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
 - 2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA _____, CON VERNICE POLIURETANICA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

QUANTITA'	NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
0		Kit Fissaggio UNC 4-40 (Distrielec 126288)	7	Fissaggio DB9
0		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
0		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
0		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
0		Distanziatore M3X12ZF	3	Fissaggio Scheda
0		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
2		Vite Brunita TS-M3X5	1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI

TITOLO	COD. IDENT.	N. DISEGNO	FOGLIO
TAPPO PANNELLO		071024-57A2	1 DI 1
Modulo 1 - x 2 BNC			

GEB-Enterprice
VISTO C.Q.

ASS. SUPERIORE	USATO SU
MATERIALE	
ANTICORROD. AC100 (6082)-SPES.S. 2mm	
TRATTAMENTO	
CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

DISEGN.	CONTR.	APPR.	FORMATO	SOFTWARE	AUTOCAD	DATA
			A2			30/11/2012

GEB-Enterprice
VISTO C.Q.

ASS. SUPERIORE	USATO SU
MATERIALE	
ANTICORROD. AC100 (6082)-SPES.S. 2mm	
TRATTAMENTO	
CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

DISEGN.	CONTR.	APPR.	FORMATO	SOFTWARE	AUTOCAD	DATA
			A2			30/11/2012