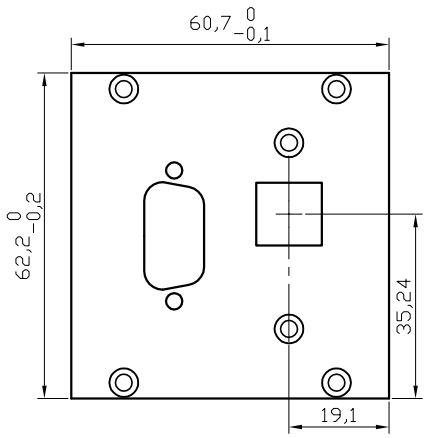
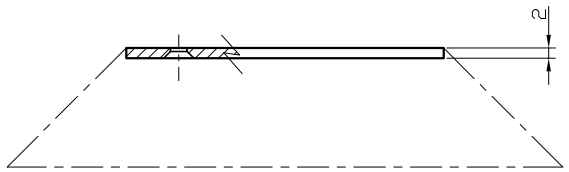
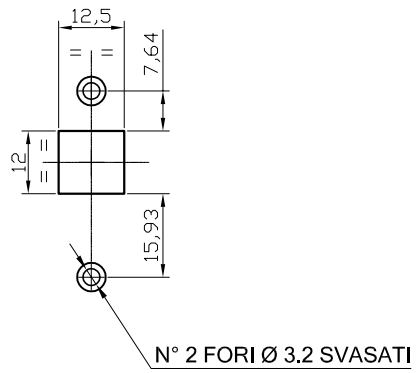
IND. CONF.			REVISIONI				
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC	DESCRIZIONE	VISTO
			A	11/01/2012		Prima Emissione	L.C.





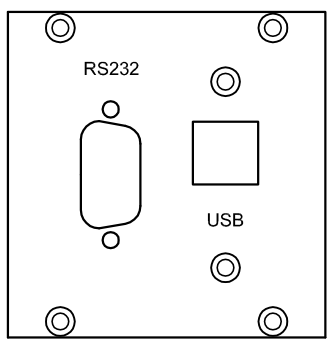
ZONA DI VERNICIATURA

DETTAGLIO FORATURA

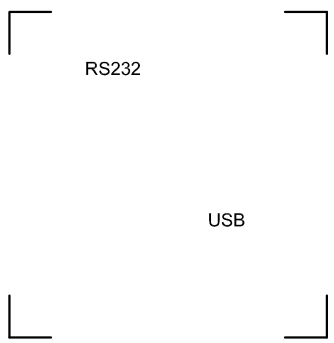


NOTE:
1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA _____ , CON VERNICE POLIURETANICA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

TAPPO PANNELLO MODULO 3 SERIGRAFATO



MASCHERA SERIGRAFIA



NOTE:
- LE SCRITTE VANNO ESEGUITE SERIGRAFATE CON INCHIOSTRO NERO

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

QUANTITA'		NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
	1		Kit Fissaggio UNC 4-40 (Distrelec 126288)	7	Fissaggio DB9
	2		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
	2		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
	2		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
	2		Distanziatore M3X12F/F	3	Fissaggio Scheda
	2		Vite Brunita TS-M3X6	2	Fissaggio Distanziatore
	4		Vite Brunita TS-M3X6	1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI

ASS. SUPERIORE	USATO SU
MATERIALE	
071024-53A1 TAPPO PANNELLO Modulo 3 Materiale Alternativo ANTICORODAL AC100 (6082)-SPESS. 2 mm	
TRATTAMENTO	
CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

GEB-Enterprise data _____ VISTO C.Q. firma _____

TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS IN mm
GENERAL TOLERANCES (UNLESS OTHERWISE SPECIFIED)
DIMENSIONS LINEARI LINEAR DIMENSIONS ... Js
DIMENSIONI ANGOLARI ANGULAR DIMENSIONS ... ±0.5
RUGOSITA' GENER. Ra (GENERAL ROUGHNESS Ra 3.2 micron

GEB Enterprise S.r.l.
General Electronics Business

DISEGN.		COD. IDENT.	N. DISEGNO 071024-53A6
CONTR.		SCALA 1:1	COD. MERC. / FOGLIO 1 DI 1
APPR.		FORMATO A2	SOFTWARE AUTOCAD / DATA 11/01/2012

TITOLO
TAPPO PANNELLO Modulo 3