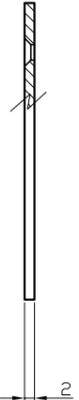
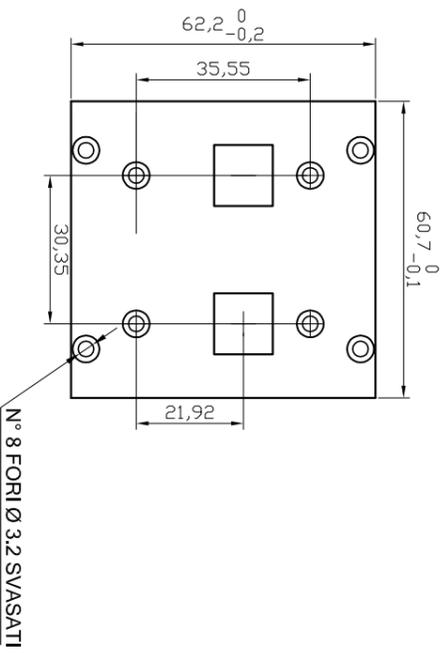


IND. CONF.				REVISIONI		DESCRIZIONE	VISTO
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC	Emissione	
		B		21/06/2011			

DETTAGLIO FORATURA



ZONA DI VERNICIATURA

- NOTE:
- 1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
 - 2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

, CON VERNICE POLIURETANICA

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

Q	1	2	3	4	5	6	7
	1						7
	4						6
	4						5
	4						4
	4						3
	4						2
	4						1

QUANTITA'	NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
		Distanziatore M3X12ZF	3	Fissaggio Scheda
		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
		Vite Brunita TS-M3X5	1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI

TITOLO		COD. IDENT.		N.° DISEGNO		FOGLIO	
TAPPO PANNELLO Modulo 3		071024-53A3		071024-53A3		1 DI 1	
GEB Enterprise S.r.l. General Electronics Business		SCALA 1:1		COD. MERC.		FOGLIO	
DISEGN. CONTR. APPR.		AUTOCAD		DATA		21/06/2011	
FORMATO A2		SOFTWARE		FOGLIO		1 DI 1	

GEB Enterprise
VISTO C.Q.

ASS. SUPERIORE	MATERIALE	USATO SU
071024-53 AL TAPPO PANNELLO Modulo 3	ANTICORROSIONAL ACI 100 (6082)-SPRESS. 2 mm	
TRATTAMENTO	CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)	

IND. CONF.	REV.	DATA	N.° NC	DESCRIZIONE	VISTO
3	2	1	B	21/06/2011	Emissione