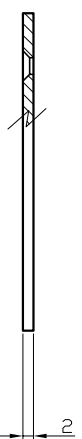
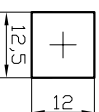
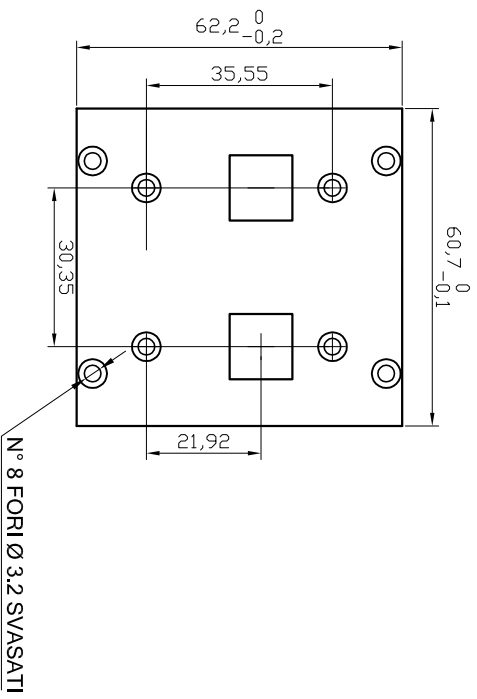


IND. CONF.				REVISIONI		DESCRIZIONE	VISTO
3	2	1	REV.	DATA	N.° NC		
			B	21/06/2011		Emissione	

DETTAGLIO FORATURA



ZONA DI VERNICIATURA

- NOTE:
- 1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
 - 2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

, CON VERNICE POLIURETANICA

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE

QUANTITA'	NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
1		Vite TC-M3X6	7	
4		Rondella M3 Teflon	6	Fissaggio Scheda
4		Rondella Crower M3	5	Fissaggio Scheda
4		Distanziatore M3X12ZF	4	Fissaggio Distanziatore
4		Vite Brunita TS-M3X5	3	Fissaggio Scheda
4		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
4			1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI

ASS. SUPERIORE		USATO SU		MATERIALE		TRATTAMENTO	
071024-53 AI TAPPO PANNELLO Modulo 3		ANTICORROSIONAL ACI 100 (6082)SPRESS. 2 mm		CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)			

DISEGN.		CONTR.		APPR.	
GEB Enterprise S.r.l.					

COD. IDENT.		N. DISEGNO		FOGLIO	
SCALA 1:1		071024-53A3		1 DI 1	

GEB Enterprise
VISTO C.Q.

GENERALI ELETTRONICA BUSINESS
Sede: Via...
Tel: ...
Fax: ...
E-mail: ...

GEB Enterprise S.r.l.
Generali Elettronica Business

TAPPO PANNELLO
Modulo 3

FORMATO A2
SOFTWARE AUTOCAD
DATA 21/06/2011