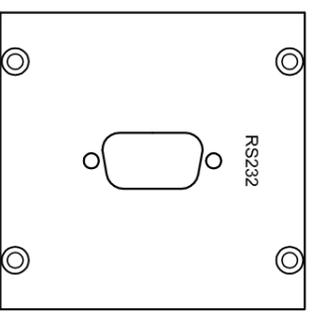
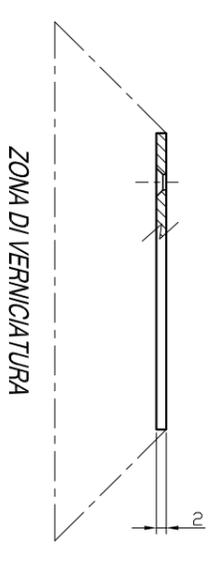
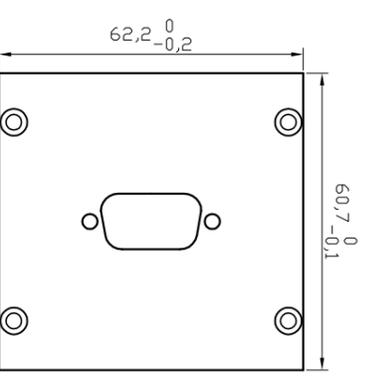


IND. CONF.				REVISIONI			8
3	2	1	REV.	DATA	N. NC	DESCRIZIONE	VISTO
			A.1	21/04/09		Unificazione pannelli ant. e post. 2mm	
			B			Cambio NOTA dello spessore del materiale Modificato QUOTE	
			C	04/11/2010		Aggiunta Serigrafia	L.C.
			C.0.1	21/06/2011		Correttiva L.PE	L.G.



TAPPO PANNELLO MODULO 3 SERIGRAFATO

MASCHERA SERIGRAFIA

RS232

NOTE:
 1- CROMATIZZARE IL PANNELLO (IRIDITE)
 2- VERNICIARE LA PARTE ESTERNA DEL PEZZO, COME INDICATO DA _____, CON VERNICE POLIURETANICA GRIGIO LUCIDO RAL-7035

QUANTITA'	NUMERO IDENTIF.	DENOMINAZIONE	POS.	NOTE
1		Kit Fissaggio UNC 4-40 (Distrielec 126288)	7	Fissaggio DB9
0		Vite TC-M3X6	6	Fissaggio Scheda
0		Rondella M3 Teflon	5	Fissaggio Scheda
0		Rondella Crower M3	4	Fissaggio Distanziatore
0		Distanziatore M3X12ZF	3	Fissaggio Scheda
0		Vite Brunita TS-M3X5	2	Fissaggio Distanziatore
4		Vite Brunita TS-M3X5	1	Fissaggio Pannello

LISTA DELLE PARTI



**TAPPO PANNELLO
Modulo 3**

GEB-Enterprise
 Vista
VISTO C.Q.
 Firma

ASS. SUPERIORE	USATO SU	071024-53A1 TAPPO PANNELLO Modulo 3
MATERIALE		ANTICORROSIONAL ACI 100 (6082)-SPRESS. 2 mm
TRATTAMENTO		CROMATIZZAZIONE GIALLA (IRIDITE)
		3/2 pollici
		4/5
		1/6

DISEGN.	COD. IDENT.	N. DISEGNO	071024-53A2
CONTR.	SCALA	COD. MERC.	1:1
APPR.	FORMATO	AUTOCAD	A2
	SOFTWARE	DATA	21/06/2011
		FOGLIO	1 DI 1

A TERMINI DI LEGGE CI RISERVIAMO LA PROPRIETA' DI QUESTO DISEGNO CON DIVIETO DI RIPRODURLO O DI RENDERLO COMUNQUE NOTO A TERZI SENZA LA NOSTRA AUTORIZZAZIONE